



amiSter
■ rozwiązania dla przemysłu

Stanowiska montażu ręcznego

W rodzinie profesjonalistów
zapewniamy **Twój sukces**
w przemyśle.

amiSter

rozwiązania dla przemysłu

Firma Amister jest dostawcą systemów sterowania i rozwiązań opartych na automatyce w przemyśle motoryzacyjnym, spożywczym i AGD. Nasz zespół składa się z wykwalifikowanej kadry inżynierów. Specjalizujemy się w projektowaniu,

Świadczymy kompleksowe usługi w zakresie:

- automatyki przemysłowej,
- systemów wizualizacji SCADA,
- robotyki,
- systemów wizyjnych,
- systemów klasy MES,
- informatyki przemysłowej,
- migracji Simatic S5 na Simatic S7,
- serwisu, szkoleń.

Nasza oferta obejmuje:

- doradztwo przy opracowaniu założeń technicznych,
- wykonanie projektu części elektrycznej systemu,
- oprogramowanie systemów sterowania (sterowniki PLC firm: Siemens, Allen Bradley, GE Fanuc),
- dostawę sprzętu i montaż systemów sterowania wraz z jego uruchomieniem u klienta,
- szkolenia personelu w zakresie utrzymania ruchu i obsługi zainstalowanych urządzeń,
- serwis realizowanych, a także istniejących instalacji,
- usługi z zakresu projektowania i wykonania stacji na liniach przemysłowych.

Produkty wytwarzane przez firmę Amister to w głównej mierze zautomatyzowane maszyny specjalne i prototypy maszyn oraz stanowiska pracy ręcznej. Najważniejszymi obszarami działania firmy Amister są branża motoryzacyjna, spożywcza oraz AGD.

W branży motoryzacyjnej uczestniczyliśmy w projektach prowadzonych w Niemczech, Wielkiej Brytanii, Hiszpanii, USA, Chinach, Meksyku, Brazylii, Czechach i Słowacji. Pracujemy dla firm takich jak: **EISENMANN, Thyssen Krupp, VAF, Faurecia, Sitech, Volkswagen, Lear, Adient, Kirchhoff, Fiat (FCA).**

Stanowiska montażu ręcznego lub półautomatycznego

Misją naszej firmy jest ułatwianie ludziom pracy przy seryjnej produkcji różnego rodzaju produktów, z szybkim czasem dostawy stanowisk montażu gniazdowego. Na stanowiskach wykonywany jest montaż ręczny z elementami automatyki, które służą do ułatwienia montażu i poprawienia jego jakości przez poprawę kontroli.

Dla elementów powtarzalnych montaż przebiega automatycznie za pomocą nitownic automatycznych Avdel/Huck lub nitownic radialnych Baltec/KMT, cylindrów pneumatycznych Festo/Destaco, pras TOX, elementów wprasowujących Kistler z pomiarem drogi i siły wprasowania. W przypadku potrzeby skręcania elementów używane są klucze elektryczne Atlas Copco/Apex DGD/Bosch z pomiarem momentu dokręcenia oraz kąta w celu zabezpieczenia przed późniejszym odkręceniem albo zerwaniem połączenia skręcanego.

JCI - stanowisko montażu ręcznego

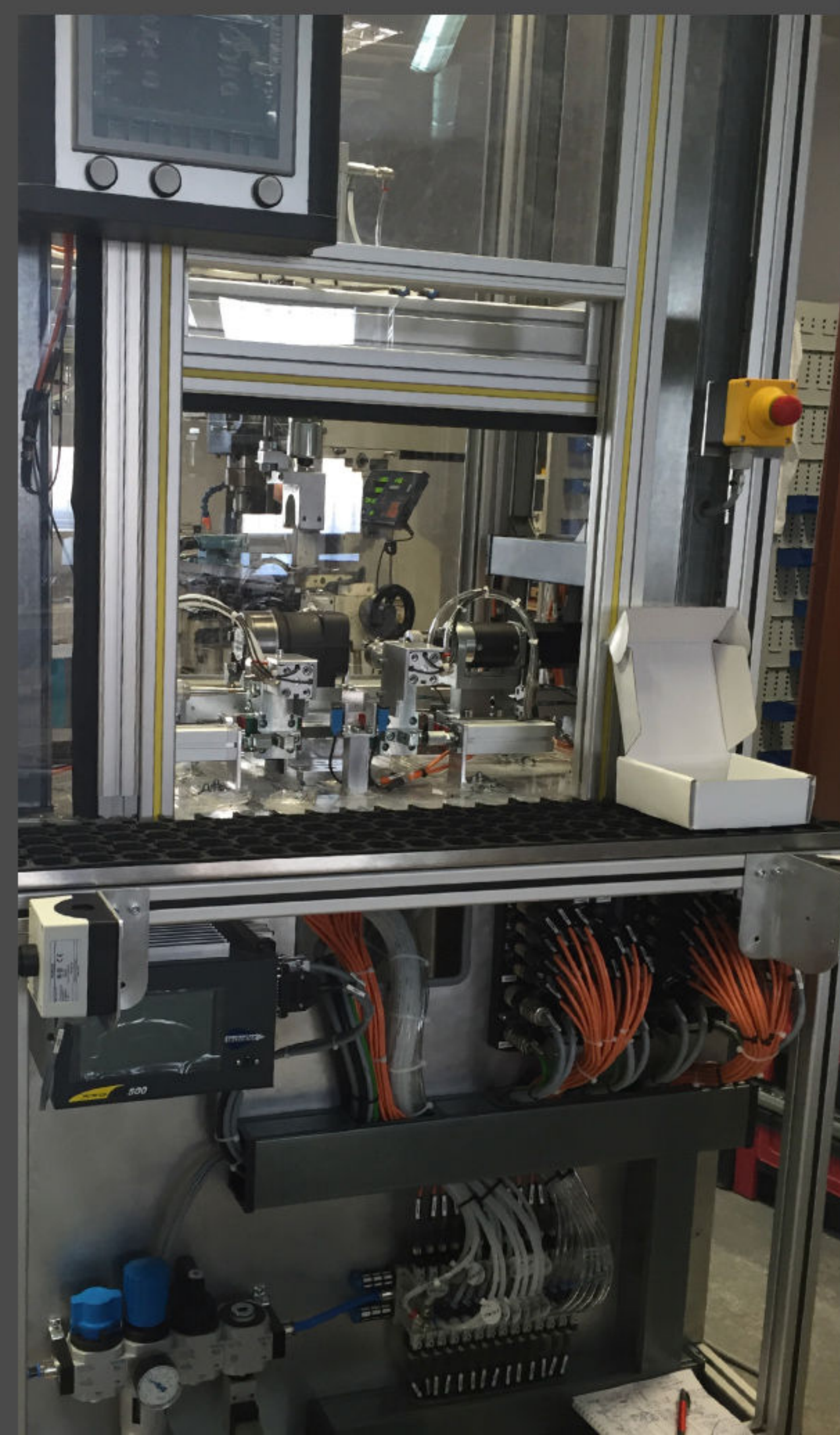
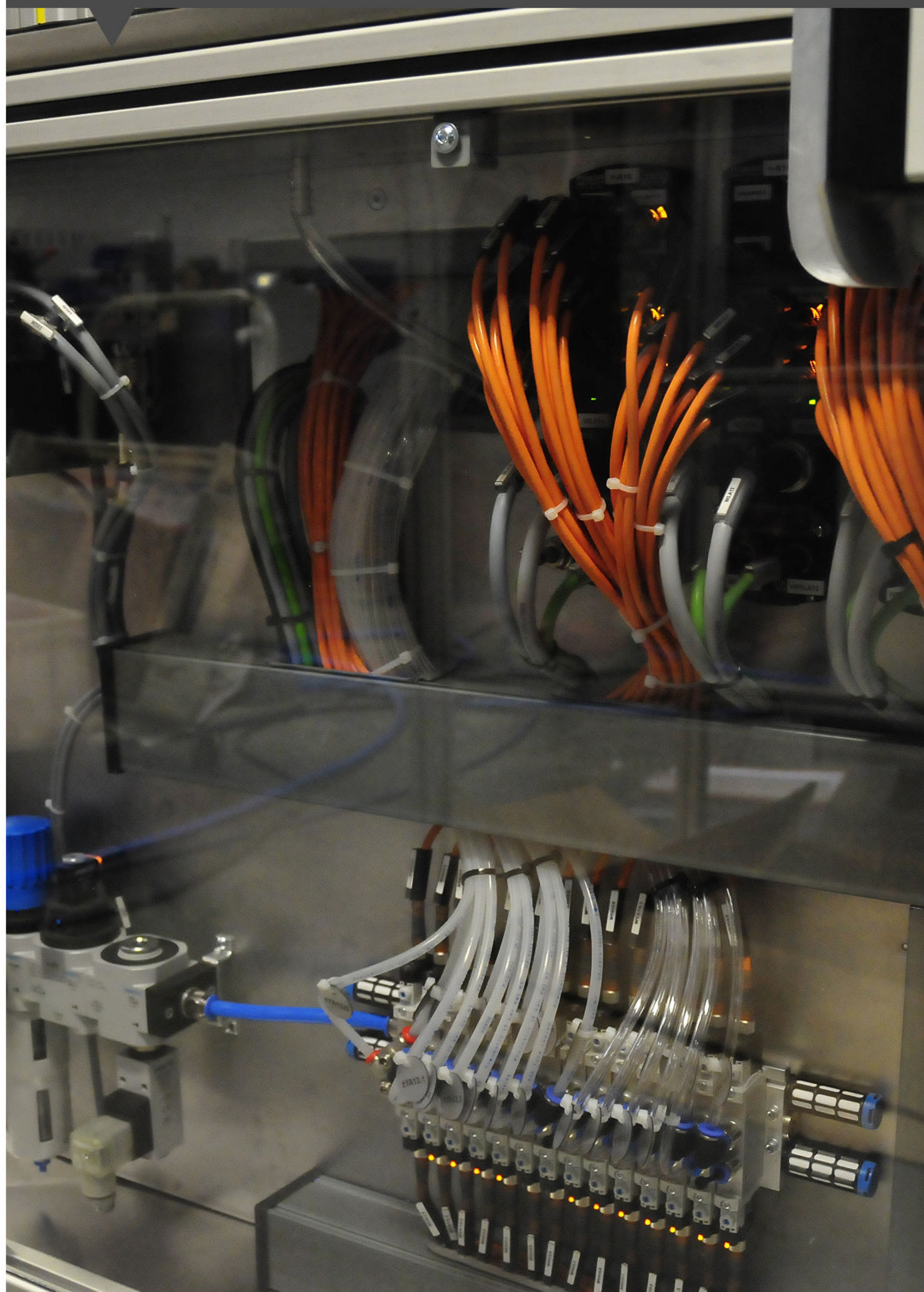
realizacji oraz integracji systemów automatyki przemysłowej, a także komputerowych systemów nadzoru i sterowania. Korzystamy z produktów renomowanych firm m.in. **Siemens, Murrelektronik, Rittal, Phoenix Contact, Sick, Cognex, Turck, Balluff, IFM, Keyence, Festo.**

DANFOSS ewakuacja oleju

Standardowo w zależności od sposobu montażu nad poprawnym montażem czuwa sterownik Siemens typu S7-1200 lub S7-1500 z panelem operatorskim Siemens KTP300 lub TP900.

Dla pełnego śledzenia produktu opcjonalnie montujemy czytniki EKS/KABA, służące do logowania pracowników, w celu ich identyfikacji i przyporządkowania im numerów ID do montowanego produktu. Po poprawnym zmontowaniu drukowana jest naklejka z kodem DMC i opisem, która jest przyklejana na produkt w celu jego późniejszej identyfikacji.

Dodatkowo wszystkie dane dotyczące montażu przykładowo wartość momentu dokręcania, kąt dokręcania, ewentualnie siła i droga wprasowanego elementu, ID pracownika zostają zapisane na serwerze danych i są dostępne przez przeglądarkę internetową.



Stacja dokręcania i odkręcania z bloku silnika elementu "Torque Plate". Stanowiska posiadają tablice synoptyczne (z dwukolorowymi diodami LED) z podpowiedzią dla pracownika, którą śrubę ma odkręcać/dokręcać, kontrolę dokręcenia/odkręcenia ze wskazaniem która śruba jest aktualnie obrabiana (kontrola położenia klucza w dwóch osiach X i Y)

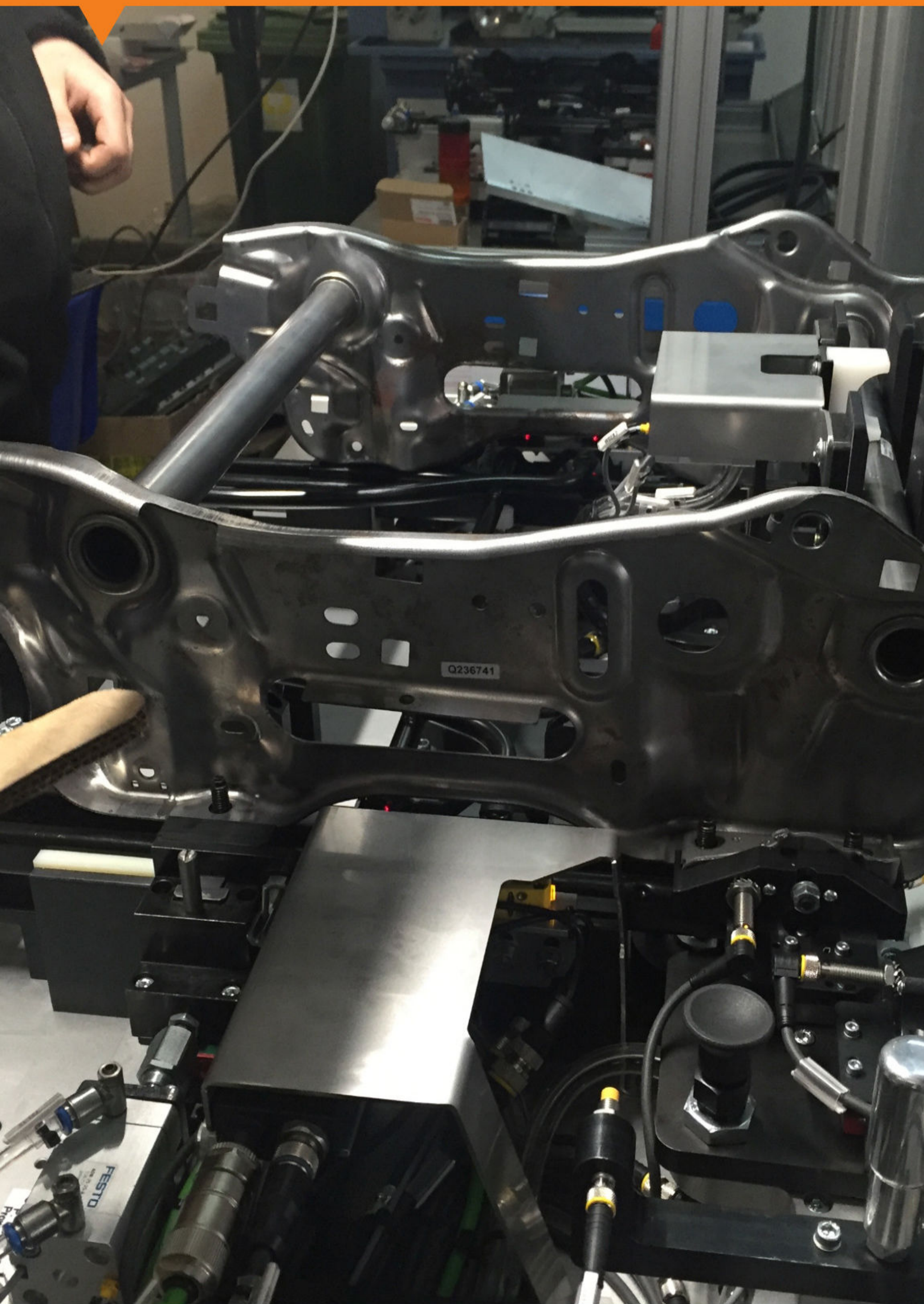


Fiat FCA BB- przykręcanie z pomiarem momentu i kąta dla Torque Plate

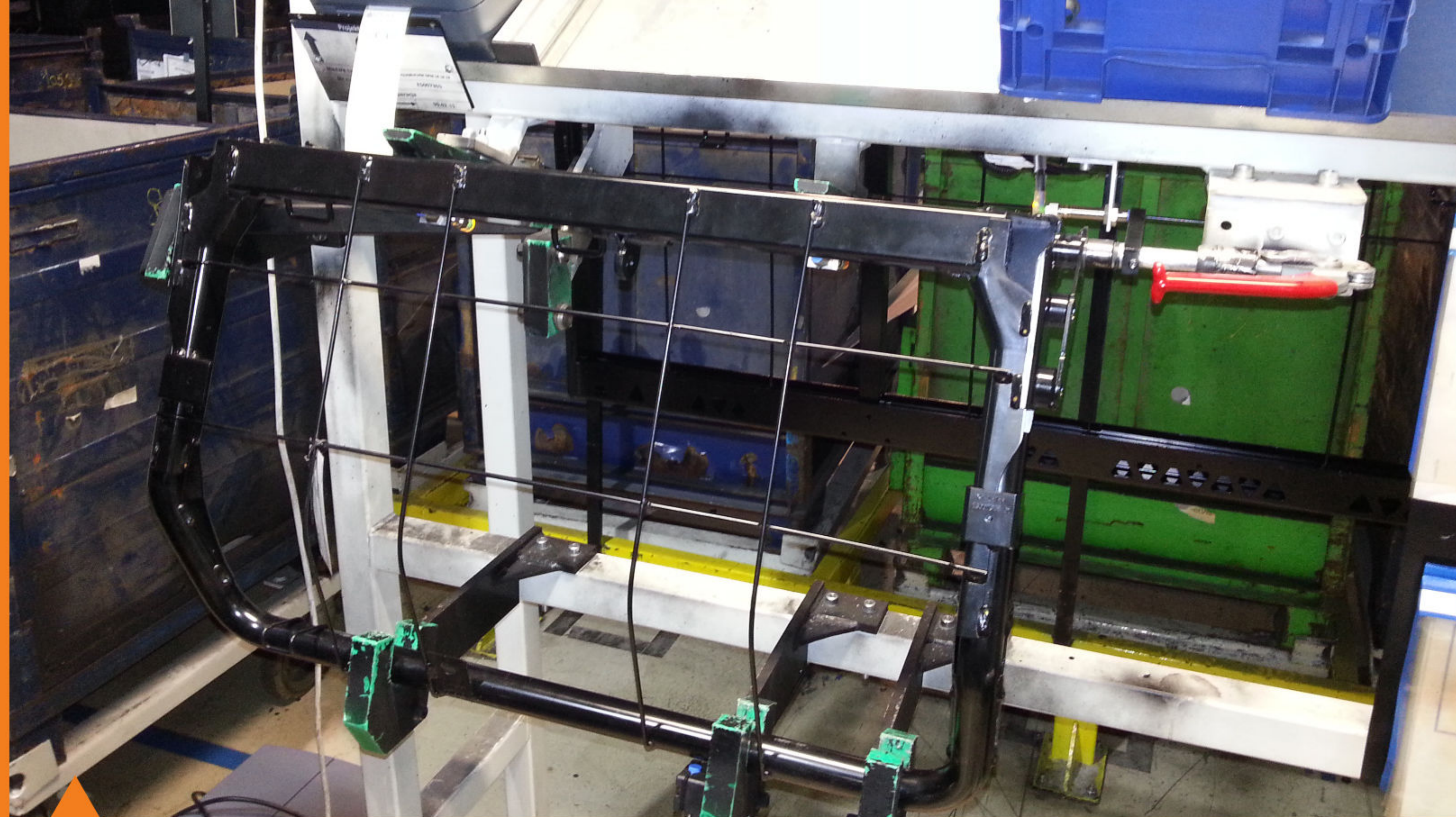
oraz możliwość przełączeń programów dokręcania (różne momenty dokręceń w różnej fazie procesu). Klucze elektryczne firmy APEX. Prowadzenie kluczy na szynach HIWINA i balanserach włoskich SIRA. Stanowisko w całości wykonane przez pracowników firmy AMISTER.



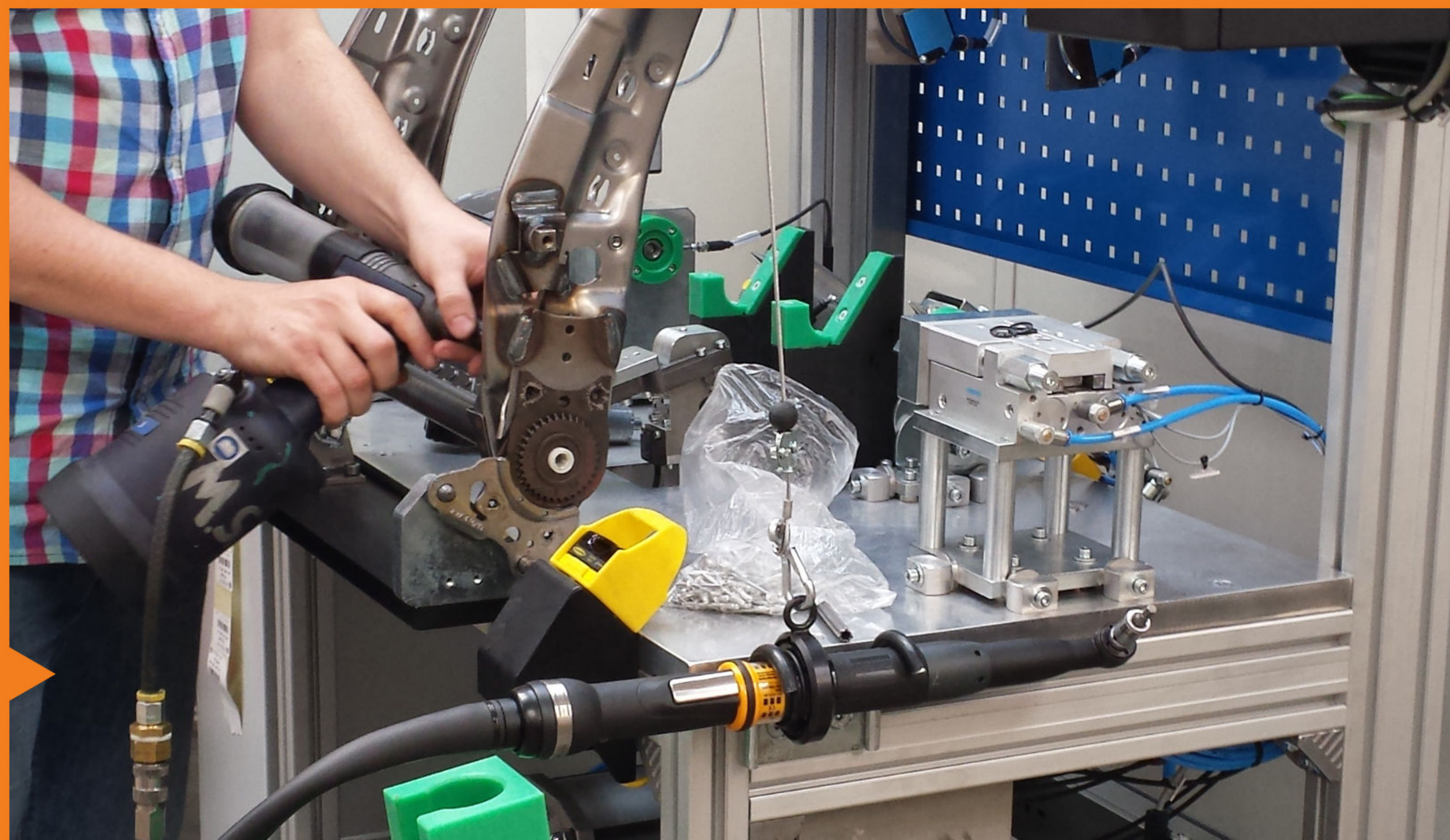
JCI stanowisko montażu ręcznego



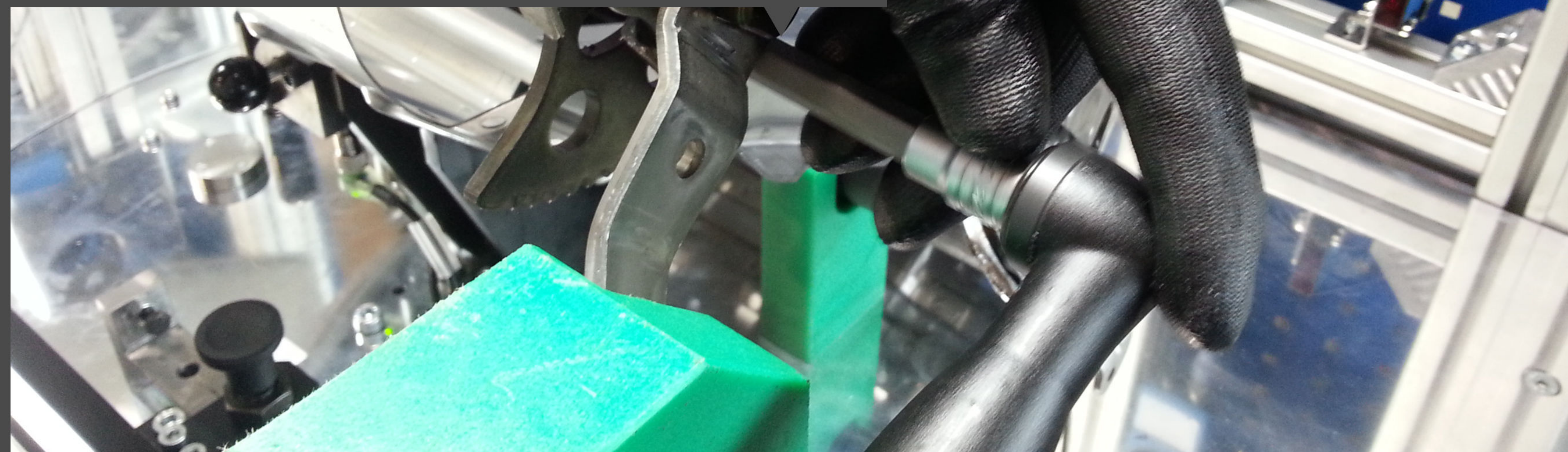
Sitech stanowisko montażu ręcznego



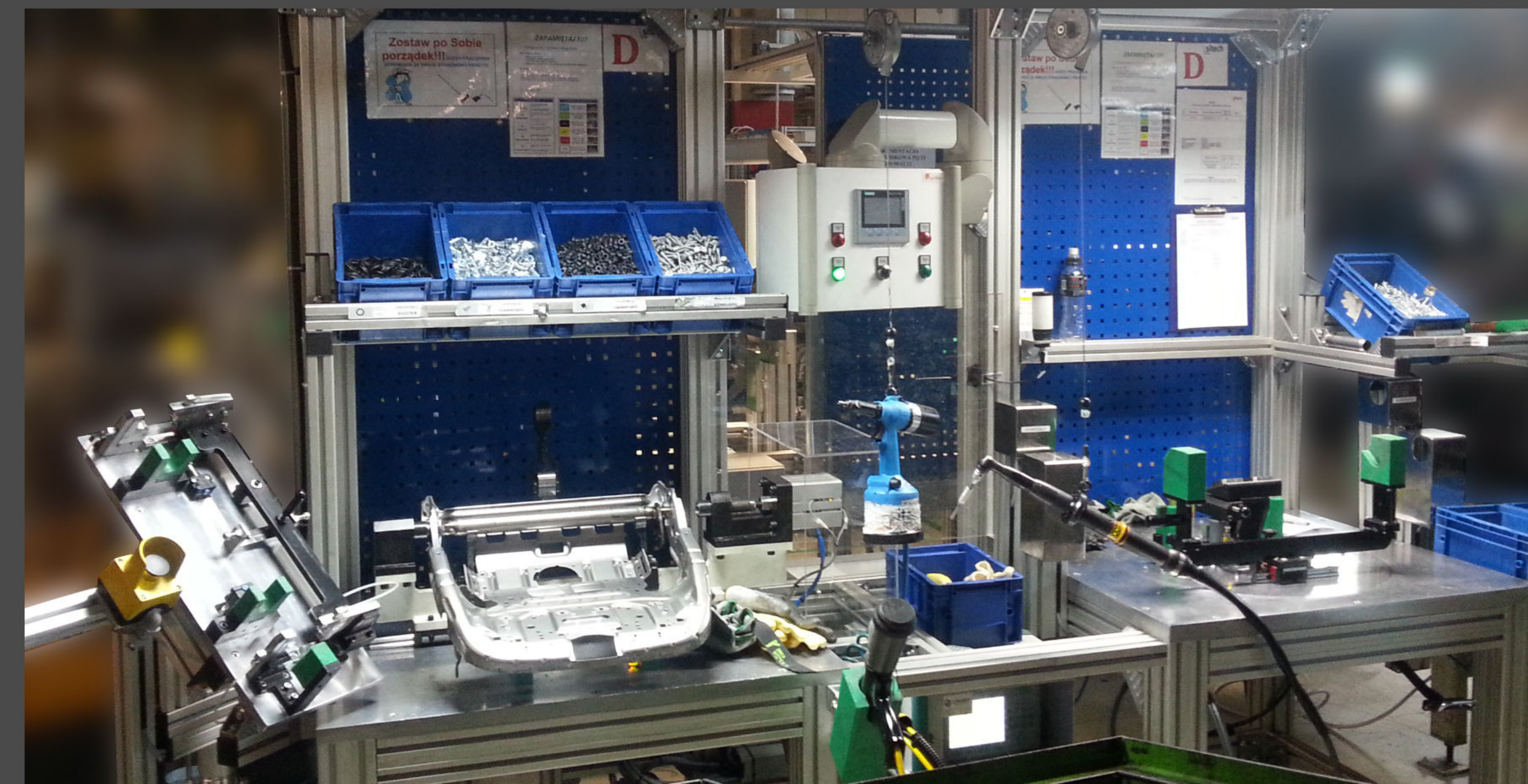
SITECH AMAROK ręczne stanowisko montażu oparcia dla pick up Amarok



SITECH PQ24 stanowisko montażu ręcznego



SITECH PQ35 stanowisko montażu ręcznego





Amister sp. z o.o. sp.k.

ul. Pod Lipami 29

41-940 Piekary Śląskie

tel. +48 32 721 84 92

fax +48 32 721 84 93

amister@amister.pl

www.amister.pl

amiSter

rozwiazania dla przemyslu

Tworzymy **technologie** jutra